

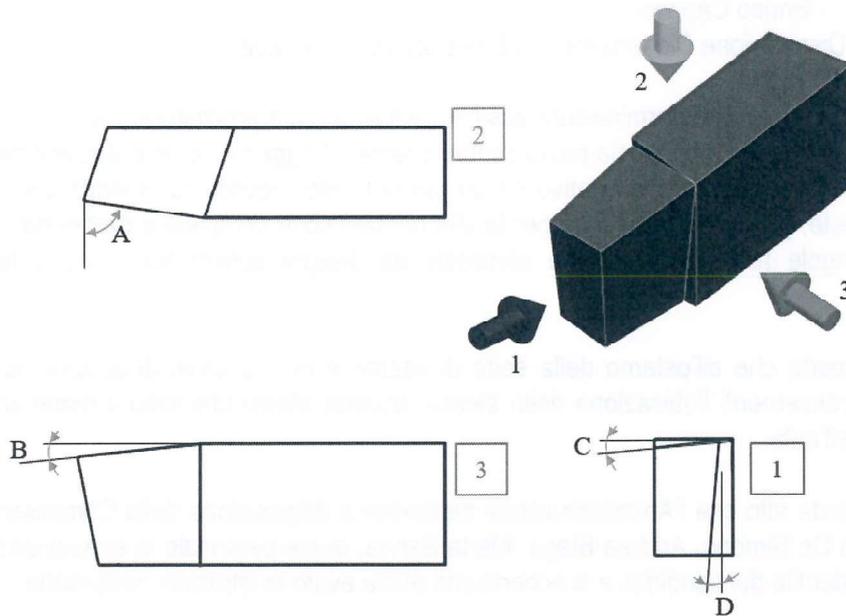
TEMA 1

DOMANDA A (24 PT.)

Con riferimento al disegno "allegato 1" dettagliare il ciclo di lavorazione relativo al componente meccanico raffigurato, avendo cura di specificare le tecnologie richieste, gli utensili necessari per la sua realizzazione completa a partire dal materiale grezzo, indicando le singole fasi di lavorazione corredate da disegni schematici a mano libera relativi alle operazioni.

DOMANDA B (2 PT.)

- In riferimento alla figura sottostante mettere in relazione le lettere A, B, C, D (barrando quella opportuna) con gli angoli caratteristici di un utensile monotagliente per tornitura.
 - Angolo di spoglia superiore γ (A B C D)
 - Angolo di spoglia inferiore α (A B C D)
 - Angolo di attacco principale χ (A B C D)
 - Angolo di inclinazione del tagliente principale λ (A B C D)



2

[Handwritten signatures and scribbles]

DOMANDA C (2 PT.)

Indicare di seguito come calcolare il numero di giri del mandrino per una operazione di tornitura:

DOMANDA D (1 PT.)

Quale dei seguenti materiali è un acciaio da cementazione?

S355JR

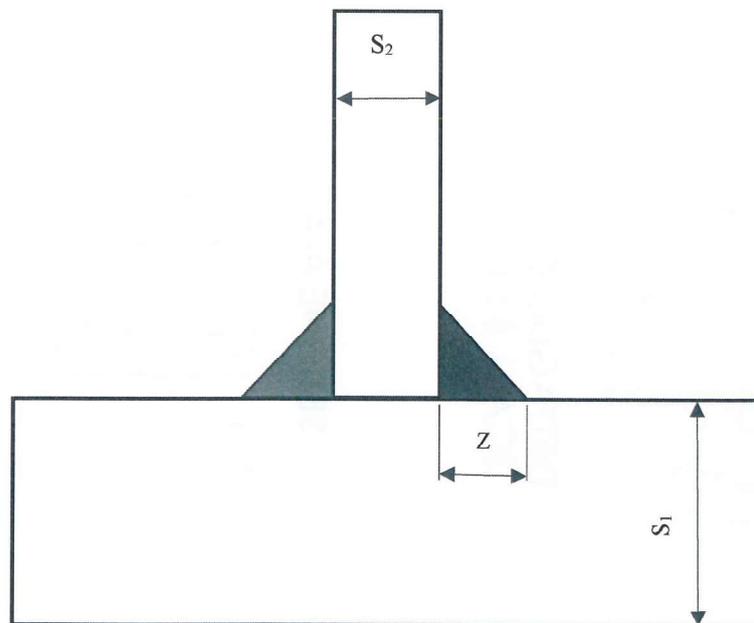
C10

39NiCrMo3

DOMANDA E (1 PT.)

Considerare il giunto saldato a T di figura, costituito dagli elementi di spessore rispettivamente S_1 e S_2 (con $S_1 > S_2$).

In relazione alla dimensione Z dei cordoni di saldatura, indicare quale affermazione è la più corretta:



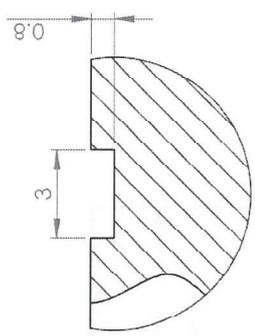
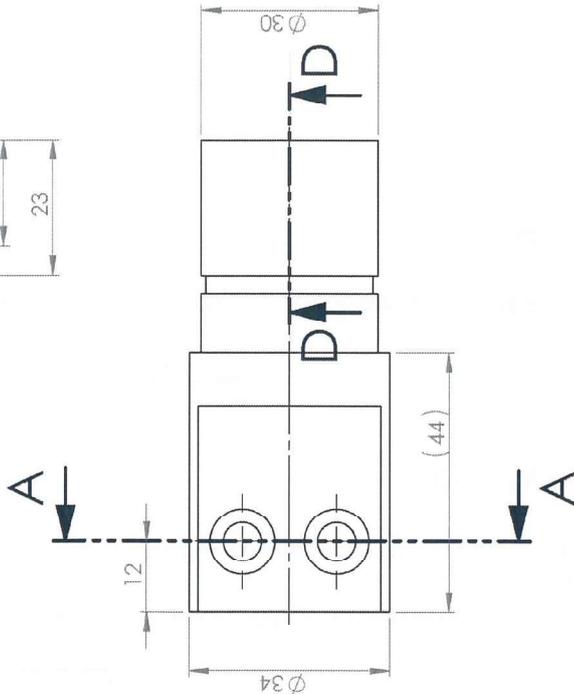
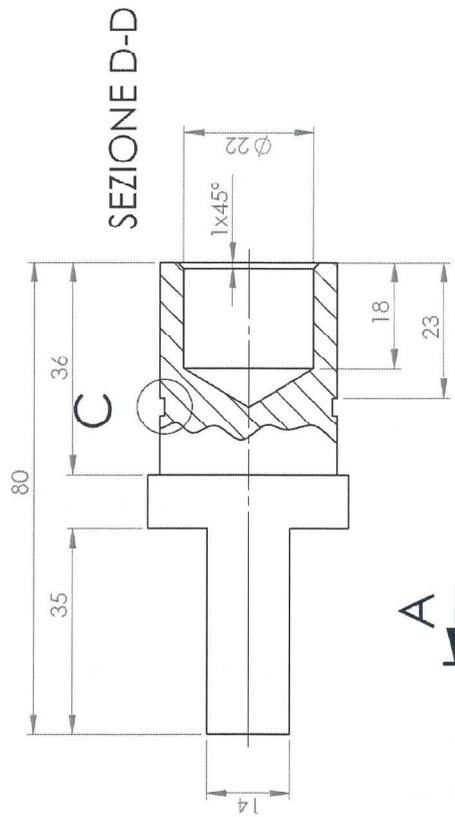
$Z_{max} \leq 0.7 * S_{min}$

$Z_{max} = S_2$

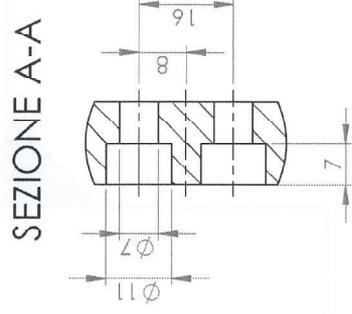
$Z_{max} \leq S_1$

[Handwritten signatures and marks]

ALLEGATO 1



SCALA 5:1



MATERIALE: S235JR
QTA: 10 PZ.

1.2

4

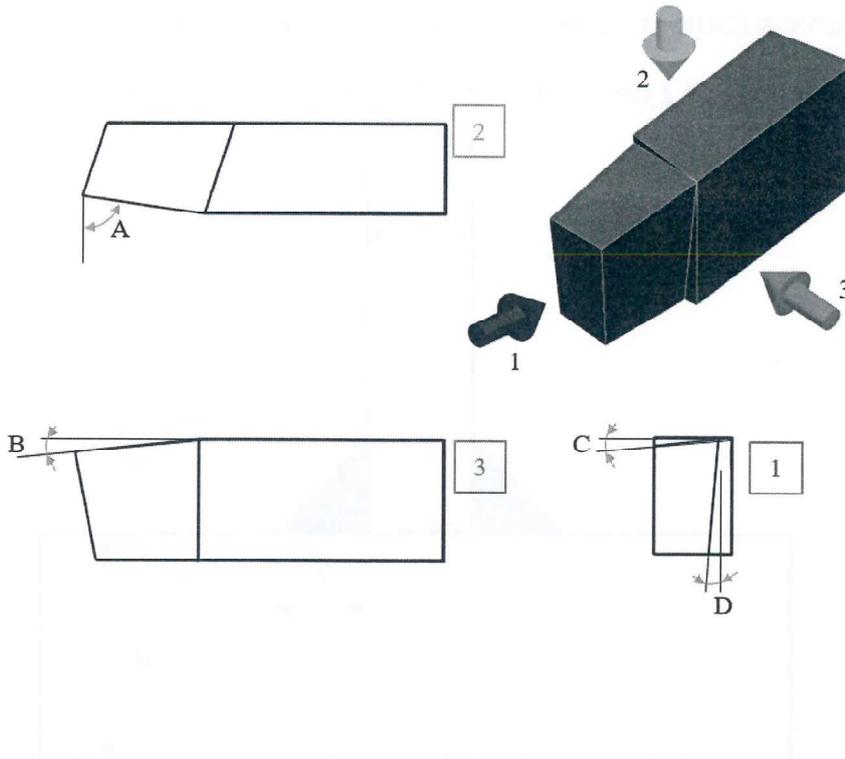
TEMA 2

DOMANDA A (24 PT.)

Con riferimento al disegno "allegato 1" dettagliare il ciclo di lavorazione relativo al componente meccanico raffigurato, avendo cura di specificare le tecnologie richieste, gli utensili necessari per la sua realizzazione completa a partire dal materiale grezzo, indicando le singole fasi di lavorazione corredate da disegni schematici a mano libera relativi alle operazioni.

DOMANDA B (2 PT.)

- In riferimento alla figura sottostante mettere in relazione le lettere A, B, C, D (barrando quella opportuna) con gli angoli caratteristici di un utensile monotagliente per tornitura.
 - Angolo di spoglia superiore γ (A B C D)
 - Angolo di spoglia inferiore α (A B C D)
 - Angolo di attacco principale χ (A B C D)
 - Angolo di inclinazione del tagliente principale λ (A B C D)



[Handwritten signatures and scribbles in blue ink]

DOMANDA C (2 PT.)

Indicare di seguito come calcolare il numero di giri del mandrino per una operazione di tornitura:

DOMANDA D (1 PT.)

Quale dei seguenti materiali è un acciaio da cementazione?

S355JR

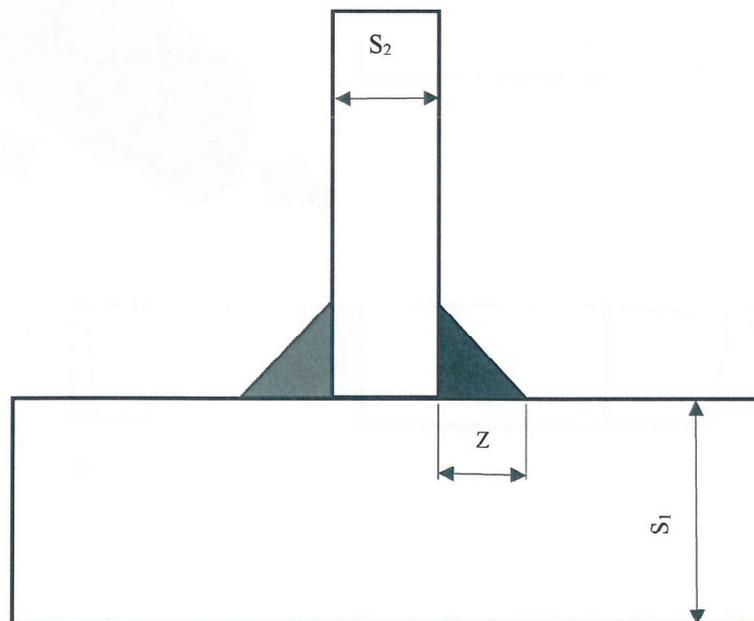
C10

39NiCrMo3

DOMANDA E (1 PT.)

Considerare il giunto saldato a T di figura, costituito dagli elementi di spessore rispettivamente S_1 e S_2 (con $S_1 > S_2$).

In relazione alla dimensione Z dei cordoni di saldatura, indicare quale affermazione è la più corretta:



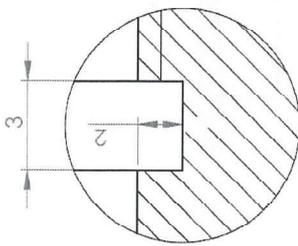
$Z_{max} \leq 0.7 * S_{min}$

$Z_{max} = S_2$

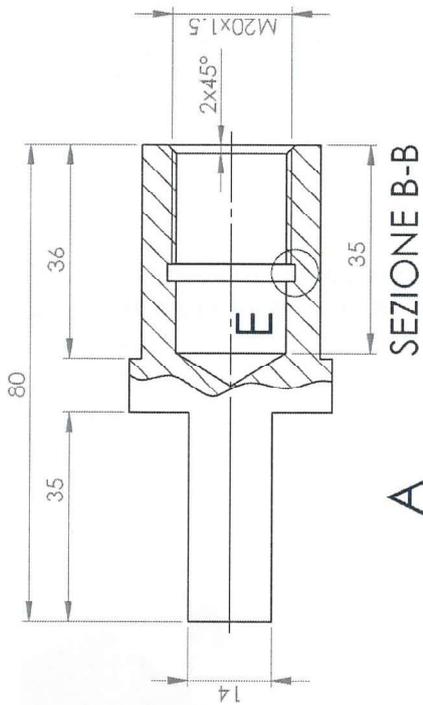
$Z_{max} \leq S_1$

[Handwritten signatures and scribbles]

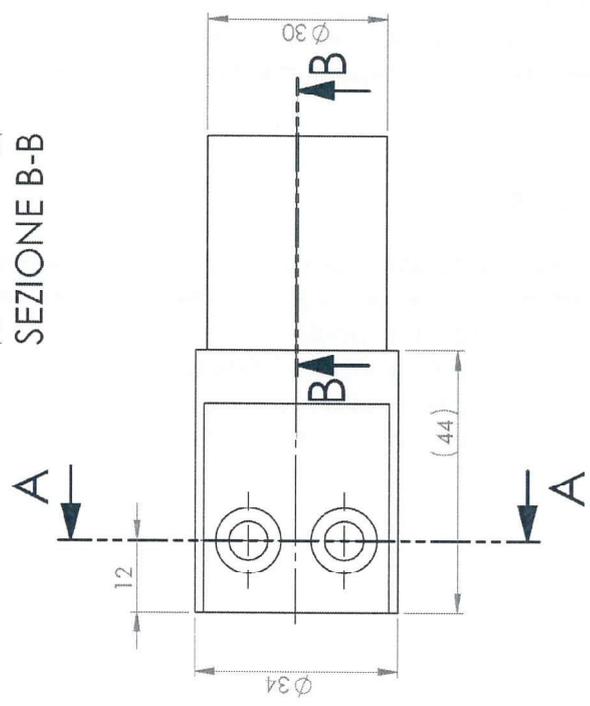
ALLEGATO 1



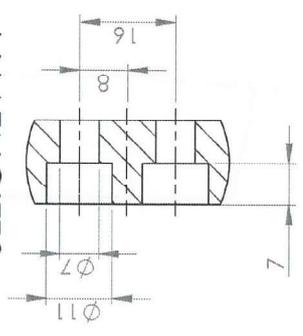
DETTAGLIO E
SCALA 5:1



SEZIONE B-B



SEZIONE A-A



MATERIALE: ALLUMINIO
QTA: 10 PZ.

1.2

[Handwritten signatures and initials in blue ink]

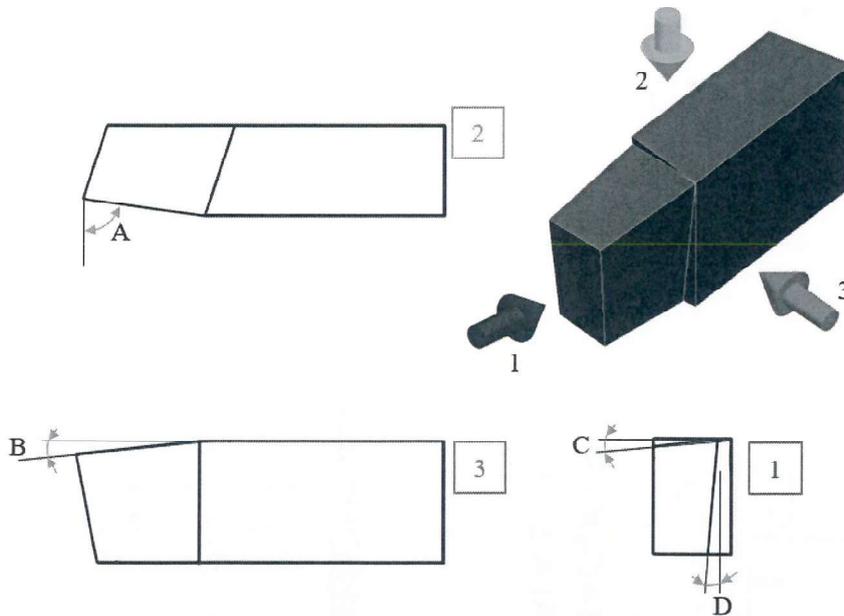
TEMA 3

DOMANDA A (24 PT.)

Con riferimento al disegno "allegato 1" dettagliare il ciclo di lavorazione relativo al componente meccanico raffigurato, avendo cura di specificare le tecnologie richieste, gli utensili necessari per la sua realizzazione completa a partire dal materiale grezzo, indicando le singole fasi di lavorazione corredate da disegni schematici a mano libera relativi alle operazioni.

DOMANDA B (2 PT.)

- In riferimento alla figura sottostante mettere in relazione le lettere A, B, C, D (barrando quella opportuna) con gli angoli caratteristici di un utensile monotagliente per tornitura.
 - Angolo di spoglia superiore γ (A B C D)
 - Angolo di spoglia inferiore α (A B C D)
 - Angolo di attacco principale χ (A B C D)
 - Angolo di inclinazione del tagliente principale λ (A B C D)



[Handwritten signatures and scribbles in blue ink]

DOMANDA C (2 PT.)

Indicare di seguito come calcolare il numero di giri del mandrino per una operazione di tornitura:

DOMANDA D (1 PT.)

Quale dei seguenti materiali è un acciaio da cementazione?

S355JR

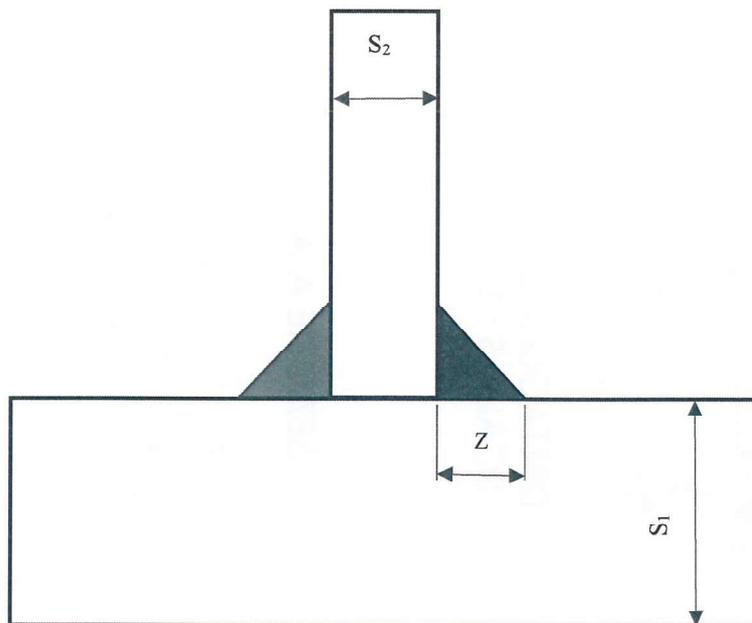
C10

39NiCrMo3

DOMANDA E (1 PT.)

Considerare il giunto saldato a T di figura, costituito dagli elementi di spessore rispettivamente S_1 e S_2 (con $S_1 > S_2$).

In relazione alla dimensione Z dei cordoni di saldatura, indicare quale affermazione è la più corretta:

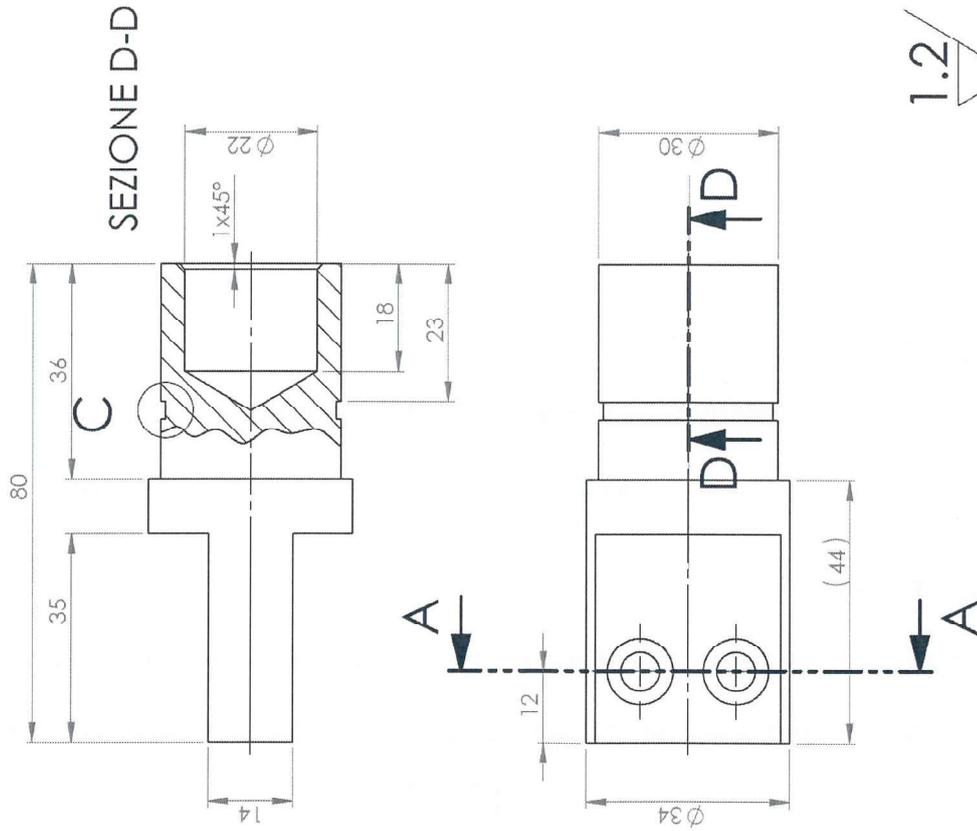


$Z_{max} \leq 0.7 * S_{min}$

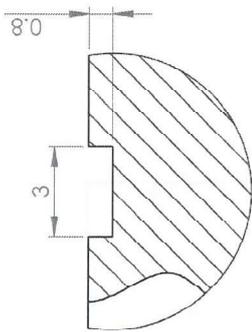
$Z_{max} = S_2$

$Z_{max} \leq S_1$

ALLEGATO 1

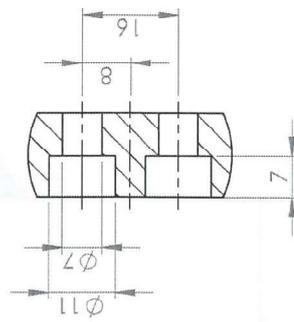


1:2



DETTAGLIO C
SCALA 5:1

SEZIONE A-A



MATERIALE: ALLUMINIO
QTA: 10 PZ.

[Handwritten signatures and initials in blue ink]